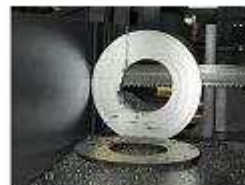


## MEBAsteel 1100DG



结构钢切削的明智之选



## MEBAsteel 1100 DG

### 标准配置

- MEBA 动力系统

液压无级调节切削压力，进给调节  
 液压工件夹紧  
 速度表显示下降速度  
 压力计显示切削压力  
 接触工件前，按钮调节快速下降锯架



- 高度无级调节
- 数控倾斜角度范围 30° -135°
- 按钮调节快速下降锯架
- 全程液压工件夹紧
- 双圆柱线性导轨减少锯架震动
- 交流电驱动，高效率低能耗
- 锯条向虎钳底座倾斜约 3°
- 设定锯架通道高度
- 切削结束，锯条停止转动
- 可调节锯条导轨以适应工件宽度
- 配备精确的锯条碳钢辊道
- 锯条张力液压控制，释放压力（与锯床保持静止）
- 锯条清洁刷
- 独家的 MEBA 细微颗粒喷剂
- 监控锯条运行及锯条破损情况
- 电子 SPS 控制
- 夹紧的工件总能最贴近带锯条
- 最短余料
- 独立控制面板
- 颜色：银灰/蓝灰(RAL 7001/RAL7031)
- 操作指南与备用配件清单附于光盘



提供更多的 MEBA 产品如带锯条, 冷却剂, 润滑剂, 送料辊道及测量装置

### 技术参数

| 型号     | 模式  | 左 30°            | 左 45°            | 90°               | 右 45°            | 右 30°            | 功率   | 锯条规格              | 速度              |
|--------|-----|------------------|------------------|-------------------|------------------|------------------|------|-------------------|-----------------|
| 1100DG | 半自动 | φ 450<br>450*500 | φ 510<br>700*500 | φ 510<br>1100*500 | φ 510<br>700*500 | φ 450<br>450*500 | 9 KW | 9300*54*<br>1.6mm | 15-150<br>m/min |

| 型号     | 工件进给长度 (mm) |     | 余料长度 (mm) |    | 最小切削长度 (mm) | 最小切削直径 φ | 外形尺寸 (L*W*H)       | 工作高度 (mm) | 重量 (Kg) |
|--------|-------------|-----|-----------|----|-------------|----------|--------------------|-----------|---------|
|        | 单行程         | 多行程 | 手动        | 自动 | 自动模式        | mm       | mm                 |           |         |
| 1100DG | -           | -   | 40        | -  | -           | 10       | 2200*4400*<br>2400 | 630       | 5440    |